

08.12.2011 / Unternehmensnachrichten, Halbzeuge, Pressemitteilung

Werkstoffe für den oberen Leistungsbereich

TECATOR: Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften



Ensinger hat sein Produktspektrum im Bereich der Polyamidimid-Halbzeuge (PAI) ergänzt. Neben dem bewährten Hochtemperatur-Kunststoff TECATOR 5013 ist jetzt auch ein verbessertes Material für tribologische Anwendungen lieferbar: Die modifizierte Type TECATOR 5031 PVX enthält Graphit und PTFE. Die Zusätze verleihen dem Werkstoff eine ausgezeichnete Abriebfestigkeit sowie gute Gleit- und Reibeigenschaften. Der niedrige Verschleißfaktor bleibt auch im Trockenlauf und bei extremen Gleitgeschwindigkeiten erhalten.

TECATOR ist im kryogenen Bereich und bei hohen Temperaturen verwendbar. Die Dauergebrauchstemperatur liegt bei 250 °C, kurzzeitig kann der Thermoplast sogar bei 270 °C eingesetzt werden. Die thermische Beständigkeit unter Last ist damit noch höher als die von PEEK, ebenso die Zähigkeit. Der sehr steife Werkstoff TECATOR weist eine exzellente mechanische Festigkeit und Dimensionsstabilität auf. Die hohe Langzeitstabilität, Kriechbeständigkeit und Ermüdungsfestigkeit sind weitere Materialvorteile.

Dank seiner guten chemischen Beständigkeit ist TECATOR resistent gegenüber herkömmlichen Lösungsmitteln, Schmiermitteln oder Treibstoffen und kann in Kontakt mit vielen verschiedenen Säuren eingesetzt werden. Zudem verfügt das Polyamidimid über eine hohe Beständigkeit gegen energiereiche Strahlung. Der Kunststoff ist selbstverlöschend nach UL 94 V-0.

Ensinger liefert die gelbbraune Naturtype TECATOR 5013 und die schwarze gleitmodifizierte Type TECATOR 5031 PVX in Form von Platten und Rundstäben. Beide Materialtypen lassen sich gut zerspanen, deshalb werden sie bevorzugt für die Herstellung von Präzisionsteilen verwendet, beispielsweise im Automobilbau, in der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie in der Elektronik/Halbleitertechnik. Die Branchen Maschinenbau, Kryotechnik,

Feinwerktechnik, Medizintechnik und Vakuumtechnik sind weitere Anwendungsbereiche. Gefertigt werden aus TECATOR Schalter- und Steckerkomponenten, Isolierteile, Gleitlagerbuchsen und Scheiben, Kolbenringe, Ventilsitze, Lager- und Ventilkugeln oder Gleitschienen und Rollen.

Ab Januar 2012 sind die folgenden Abmessungen erhältlich:

TECATOR 5013 -- Platten: 1 bis 40 mm, Rundstäbe 5-100 mm Durchmesser

TECATOR 5031 PVX -- Platten: 1 bis 40 mm, Rundstäbe: 5-60 mm Durchmesser

Mehr Informationen und technische Beratung:

m.edelbauer@de.ensinger-online.com / m.porn@de.ensinger-online.com

Bild 1:

Transmissionshebel aus TECATOR 5013

Bild 2:

Isolationskörper für Stecker aus TECATOR 5013

Über Ensinger

Die Ensinger-Gruppe beschäftigt sich mit der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Compounds, Halbzeugen, Profilen und technischen Teilen aus Konstruktions- und Hochleistungskunststoffen. Ensinger bedient sich einer Vielzahl von Herstellungsverfahren, v.a. Extrusion, mechanische Bearbeitung und Spritzgießen. Mit insgesamt 2.000 Mitarbeitern an 26 Standorten ist das Familienunternehmen in allen wichtigen Industrieregionen weltweit mit Fertigungsstätten oder Vertriebsniederlassungen vertreten.

Ihr Ansprechpartner bei redaktionellen Rückfragen:

Jörg Franke, Ensinger GmbH

Telefon: +49 (0)7032/819-202

j.franke@de.ensinger-online.com