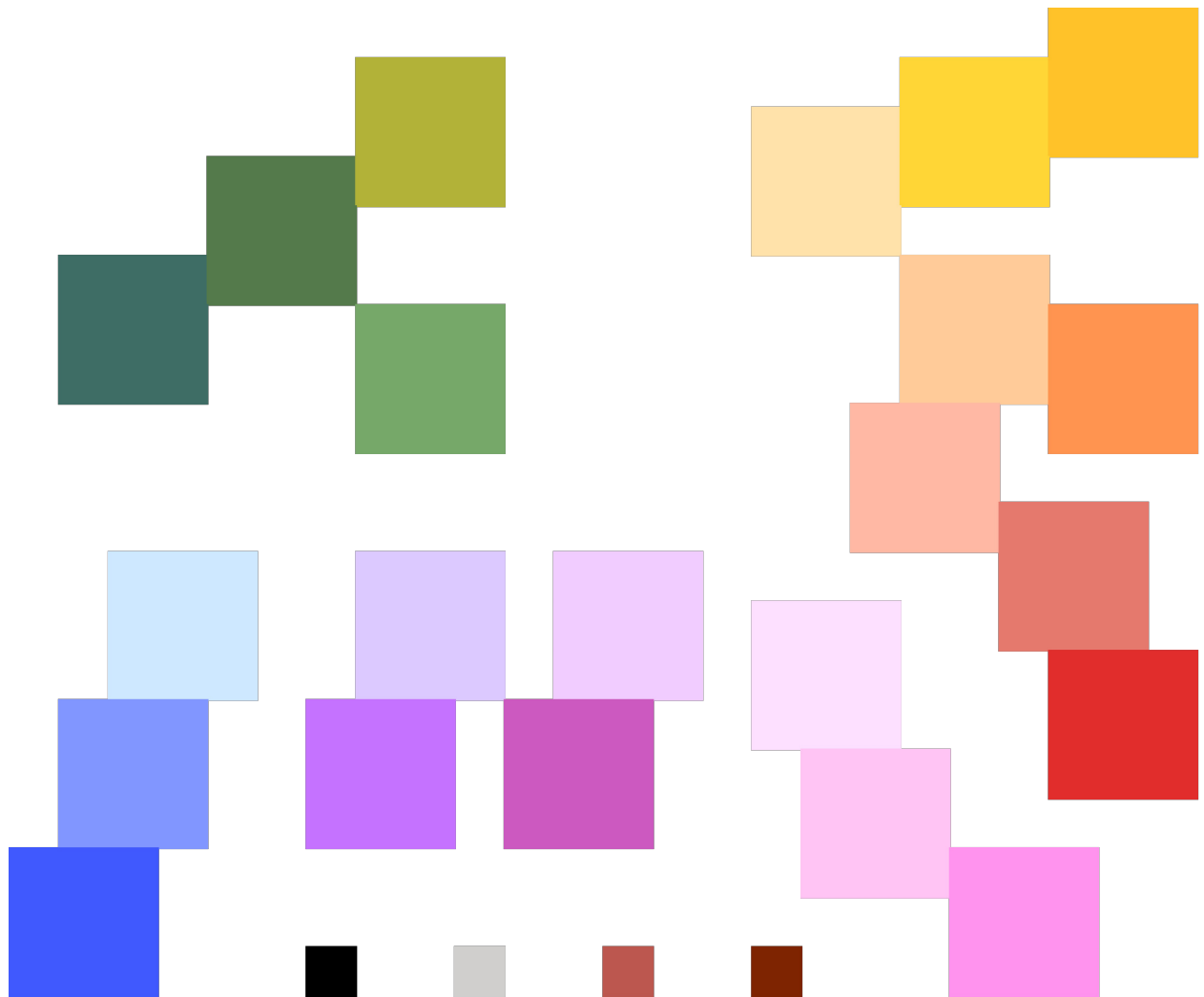


CAPROWAX P™

Bio-Masterbatches mit kompostierbarem, wasserfestem Trägermaterial
CAPROWAX P 6006-C65, auf der Basis von CAPROWAX P™ 6006,
gemäß DIN EN 13432. Für Biokunststoffe /Biocomposites / Blends
wie PLA, PCL, PBS, PHA, CAPROWAX P™, Polysaccharide/Derivate,
Bio-NFC, Bio-WPC, Casein, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU



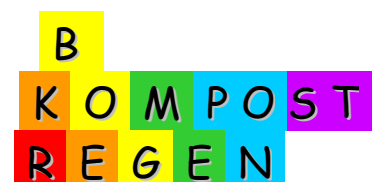
Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar





> F A R B P A L E T T E <

Nach einer erfolgreichen Austestung der Muster beim Kunden, werden die Bio-Masterbatches, nach Absprache, bei Lohnverarbeitern hergestellt.











Für gedeckte oder transluzente bis transparente Farbgebung:
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blasformen, Folien,
 Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knet- und Modelliermasse, Beschichtung

Die mineralischen Pigmente werden synthetisch, ohne aromatische Amine hergestellt. Sie sind unbedenklich, lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, mit natürlichen, mineralischen Pigmenten vergleichbar und bereits mineralisiert. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, erfüllen die eingefärbten Biokunststoffe die Vorgaben der DIN EN 13432. Die Masterbatches-Granulate werden den Biokunststoffen im Bereich von 0,5-4% zugesetzt. Verarbeitungstemperaturen bis zu 200°C. Im eingefärbten Material sind die einzelnen, mineralischen Komponenten bei $\leq 1\%$

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar






B
 K O M P O S T
 R E G E N

Bio-Masterbatches für transluzente Einfärbungen

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 114 T		Rot Y 121 T	
Gelb 310 T			
Grün 413 T		Grün 426 T	
Grün 427 T			
Blau G 511 T		Blau R 516 T	
Violett B 616 T		Violett R 617 T	
T: transluzent Y: gelbstichig G: grünstichig B: blaustichig R: rotstichig			

Für transluzente bis transparente Farbgebung:
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blasformen, Folien,
 Hotmelt, Naturfaser-Bio-Composites, Knet- und Modelliermasse

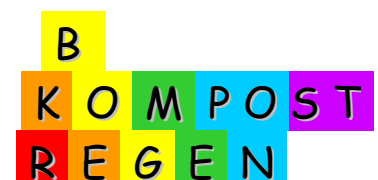
Bio-Masterbatches für unbunte Einfärbungen

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Weiß 003		Weiß 004 C	
Grau 820		Grau 821 C	
Schwarz 801			
C: CaCO ₃			



























Für gedeckte Farbgebung:
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Blasformen, Folien/Platten, Hotmelt,
 Naturfaser-Bio-Composites, Knet- und Modelliermasse

Testmaterial Ihrer Wahl erhalten Sie kostenlos, bis zu 4 Muster à
 50 g Granulat. Die aufgelisteten Farbtöne sind mit den realen
 Produktfarben vergleichbar oder ähnlich.

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



Bio-Masterbatches für deckende Einfärbung

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 111		Rot 117	
Rot 112		Rot 115	
		Rot 116	
Orange 205		Orange 204	
Orange 203			
Gelb 312		Gelb 307	
Gelb 306			
Grün 412		Grün 416	
Grün 417		Grün 418	
Blau G 509			
Blau G 512		Blau G 510	
Violett B 605		Violett R 608	
Violett B 607		Violett R 610	
Violett B 606		Violett R 609	
Braun 701		Braun 702	

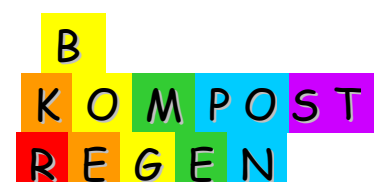
G: grünstichig B: blaustichig R: rotstichig

Für gedeckte Farbgebung:

Spritzguss, Tiefziehfolien, Blasformen, Folien/Platten, Hotmelt, Naturfaser-Bio-Composites, Knet- und Modelliermasse

Testmaterial Ihrer Wahl erhalten Sie kostenlos, bis zu 4 Muster à 50 g Granulat. Die aufgelisteten Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich.

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



Ihre Bestellung für Bio-Masterbatches

Aktuell werden **CAPROWAX P™** Bio-Masterbatch-Granulate in Abstimmung mit dem Kunden und mit dem Lohnhersteller batchweise produziert.

FARBPALETTE

Siehe Seite 3-4:

CAPROWAX P™ Bio-Masterbatches

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

MUSTER:

Sie erhalten bis zu 4 kostenlose Muster Ihrer Wahl mit 50 g Granulat o. andere Testmengen auf Anfrage u. Berechnung

LIEFERMENGEN:
(Batchproduktion)

Sie erhalten nach Ihrer Auswahl ein Angebot über eine Standort bezogene Direktlieferung von:

80 - 100 kg
180 - 200 kg
450 - 500 kg
25 kg PE-Säcke Kartonagen o. Palette

VERMARKTUNGSGEBIET:

Europäische Union

PREISE:

Produktpreise gemäss Angebot

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:

Rechnungsstellung gemäss Angebot

LIEFERZEITEN:

6-7 Wochen

SONSTIGES:

Produktinfos u. Sicherheitsdatenblätter

Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

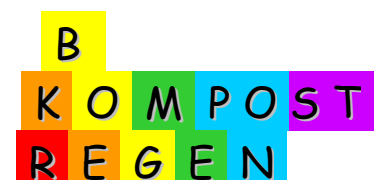
Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

info@polyfea2.de

Fon: 07625 91 84 58

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



Bio-Masterbatch CAPROWAX P™ BLAU G 510

Trägermaterial: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Mustermaterial

Zolltarifnummer: 3907 99 90 90

Kunden Information

Produkt Beispiel

Albrecht Dinkelaker

Fon: 07625 91 84 58

09/2016

Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de

Blumenweg 2

www.caprowax-p.eu

D 79669 Zell im Wiesental

Beschreibung / Eigenschaften

Physikalische Form:	L.: 2,0-3,5 mm / D.: 1,5-3,0 mm	Granulat
Pigmentgehalt	%	25,0
Colour Index	PB 29	Ultramarin Blau
Colour Index	PW 6	Titandioxid
Farbton		blau
Ähnlichkeit zu RAL		5002 Ultramarin blau
Lichtechtheit *)		7-8
Schüttdichte / Dichte	g/l / g/cm ³	754 / 1,21
Restfeuchte	105°C/1h %	<0,3
Erweichungsbeginn	DSC °C	57-63
Hinweis		säureempfindlich

*) Angaben des Herstellers Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

Beschreibung

CAPROWAX P™ BLAU G 510, ein Bio-Masterbatch aus unbedenklichen, lichtechten, migrationsfesten, temperaturstabilen mineralischen Pigmenten, vergleichbar mit natürlichen Pigmenten. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, wird bei den eingefärbten Biokunststoffen die DIN EN 13432 erfüllt.

Trägermaterial

CAPROWAX P 6006-C65:

*) berechnet

Ø 83,7% *) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% *).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem kompostierbaren Werkstoff/Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

MFPA Weimar zertifiziert

Prüfzeugnis: P31/029-05

Enthält keine Nahrungs-/Futtermittel, Gentechnik frei
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

keine Stärke/Polymilchsäure

Anwendungen

Deckende Einfärbung von Biokunststoffen/Biocomposites/Blends wie PLA, PCL, PBS, PHB, CAPROWAX P™, Bio-NFC, Bio-WPC Polysaccharide/Derivate, Casein, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU
Farbgebendes Additiv für Produkte: Agrar/Garten/Umwelt-Bereich

Verarbeitungstemperatur

Rezeptierungsempfehlung

Trocknung bei Bedarf

80-200°C / Nicht längere Zeit über 90°C erhitzen

1-2% homogen im Granulat untermischen

50°C/12h

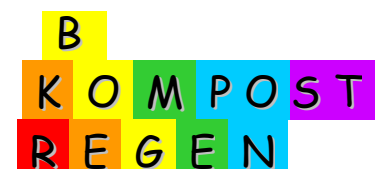
Produktbeispiele

Spritzguss-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Composites, Bindemittel. Trägermaterial, Knetmasse

Lagerung

Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



Anwendungen mit CAPROWAX P™ Werkstoffen

Spritzguss



Masterbatches



Tiefziehen Folien Platten

Buttons



Hotmelts Thermoplastische Knetmasse

Monofilamente

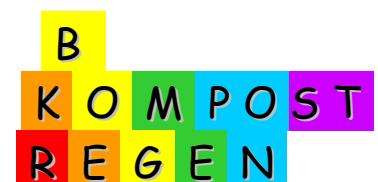


Naturfaser- Bio-Composites

Blasformen



CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



Das Trägermaterial auf der Basis von CAPROWAX P™ 6006

Bio-Dry-Blend **CAPROWAX P 6006-C65** wird als Zwischenprodukt in Pulverform hergestellt und als Trägermaterial für Masterbatchanwendungen mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert, vergleichbar mit kompostierbarem Werkstoff **CAPROWAX P™ 6006**

Geprüft durch MFPA, Universität Weimar, gemäß **DIN EN 13432**

Testmaterial: **CAPROWAX P® 6006-00-000**

Prüfzeugnis: Nr. P31/029-05.

Ø 83,7% biobasierender Kohlenstoffgehalt* aus nachwachsenden Rohstoffen **Gesamtkohlenstoffgehalt* Ø 71,4%* *)berechnet** (10/2016)

Anteil Trägermaterial im Bio-Masterbatch 60-85%

Thermische Stabilität Träger und Pigmente: bis zu 200°C

Bei Verarbeitung >150°C Vortrocknung 48-50°C/12 h

Frei von Aromaten-/Stickstoffverbindungen

Enthält keine Nahrungs- oder Futtermittel

Kein Gehalt an Stärke oder Polymilchsäure

Nachwachsende Rohstoffe aus gentechnikfreiem Anbau

Produkte zerfallen bei der Kompostierung rasch und verrotten im Erdreich langsam zu Biomasse, CO₂ und Wasser. Unter anoxischen, denitrifizierenden Bedingungen findet ebenso ein vollständiger Abbau statt. Wie bei den Lotusblüten reinigen sich die Produktoberflächen mit Wasser oder Regen von selbst.

Weitere Produktinformationen bei:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

info@polyfea2.de

D 79669 Zell im Wiesental

Fon: 07625 91 84 58

info@polyfea2.de

Ideen werden Granulat

www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

**B
K O M P O S T
R E G E N**