

... Kunststoffschmelze-Führung im Spritzgießwerkzeug

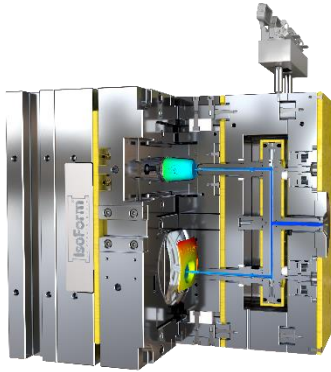


Bild: KB Hein

Aus der Praxis für die Praxis

Bevor sich die Heißkanalsysteme für die Thermoplaste etabliert hatten, wurden bei mehreren Aktivitäten im Werkzeug die Schmelzuführung in ein oder Trennebenen als Verteilung eingearbeitet und z. B. über einen Tunnel oder Film an die Kavität angeschnitten. Diese Vorgehensweise wird heute nur noch bei wenigen Anwendungen verwendet.

Der Heißkanal verkürzt das Wandstärken-Fließweg-Verhältnis und ermöglicht oft direkte Anbindungen, bringt aber auch Nachteile, wie die Verweilzeit der Schmelze auf hohem Temperaturniveau.

Im Laufe des letzten Jahrzehnts hat es in der Heißkanaltechnik nicht nur eine große Individualität der Anbieter und Systeme gegeben, sondern generell eine Entwicklung auf hohem Niveau.

So zeigt sich heute ein sehr großes Angebot, welches oft eine Entscheidung schwer macht. Da die Systeme nur selten einfach gegeneinander austauschbar sind, muss man sich rechtzeitig für ein geeignetes System entscheiden.

Wir versuchen Orientierungshilfen zu geben, die wir uns im Laufe der Zeit erarbeitet haben.

Datum:
1. Juli 2020

auf Einladung von:



Rudolf Hein
Konstruktionsbüro Hein GmbH
Neustadt

Veranstaltungsort:
Hotel Fora
Großer Kolonnenweg 19
30163 Hannover

Anmeldefrist:
19. Juni 2020

Teilnahmegebühr:
350,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person
300,00 Euro zzgl. MwSt. jede weitere
Person aus dem gleichen Unternehmen

Sonderkonditionen für WIP-Mitglieder:
200,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person

Kostenfreie Stornierung ist möglich bis zur Anmeldefrist

Seminarleitung:
Tina Siebert
i. A. des WIP-Kunststoffe e. V.

Tel. +49 (0)5032/ 631 51
info@wip-kunststoffe.de

Programm

Mittwoch, 1.07.2020

Beginn 09.00 Uhr

Konstruktionsbüro Hein/ Rudolf Hein

- Schmelzeumlenkung im HK-Verteiler
- Düsenarten
- Querschnitte
- Scherung und Druckverlust
- Beheizung und Isolierung

12.30 bis 13.30 Gemeinsames Mittagessen

13:30 -14:30

Günther Heisskanaltechnik/ Horst-Werner Bremmer

- Bluetec Düse

14:30 – 15:30

INCOE / Volker Müller

- Einfluss der Scherung auf die Balancierung des Heißkanalsystems

Weitere angefragt

15:30

Anwendung und Fehler

- Welche Düse für welche Aufgabe?
- Fehler, die man vermeiden sollte

Ende gegen 17.00 Uhr

Wenn Sie ein Zimmer benötigen, können Sie aus dem Kontingent „#119.008.296“ (Selbstzahler) im FORA Hotel buchen (Tel.0511-6706-0)

Zielgruppen

Produktentwickler, Key Account Manager, Technische Einkäufer, Abteilungsleiter für Produktentwicklung, Abteilungsleiter Konstruktion, Spritzereileiter, Fertigungsleiter, Meister, Schichtführer, Prozessentwickler, Einrichter-Spritzguss, Prozessoptimierer, Ingenieure der Prozessentwicklung, Werkzeugentwickler

Diese Schulung ist ein Angebot zum Wissenstransfer, angeboten von WIP-Mitgliedern. Ziel ist es, den Teilnehmern ein erweitertes Verständnis für Kunststoffe allgemein und praxisnahe Hilfestellungen zu vermitteln.

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

Anmeldung

Kunststoffschmelze-Führung im Spritzgießwerkzeug am 1. Juli 2020

per E-Mail: info@wip-kunststoffe.de

Titel, Vorname, Name

Funktion

Unternehmen / Institution

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Mein Unternehmen ist WIP-Mitglied

Wir möchten WIP-Mitglied werden

Die Inhalte der Datenschutzerklärung
(<https://wip-kunststoffe.de/wip/datenschutz/>)
habe ich zur Kenntnis genommen und
akzeptiere sie.

WIP-Kunststoffe e. V.
Wissens- und Innovations-Netzwerk
Polymertechnik
Albert-Einstein-Str. 1
49076 Osnabrück

info@wip-kunststoffe.de
www.wip-kunststoffe.de