



Presseinformation

Erweitertes PBT-Compound Sortiment

DimeLika Plast setzt auf strahlenvernetzte CompaDur® PBT Compounds und erweitert seine Vertriebsorganisation

Die DimeLika Plast GmbH aus dem badischen Brühl erweitert ihre CompaDur® Produktfamilie um strahlenvernetzte PBT Compounds. Mit fünf neuen Vertriebspartnern in Deutschland, Österreich, Schweiz, Tschechien, Slowakei, Ungarn und Großbritannien weitet das Unternehmen zudem seine Vertriebsstruktur aus.

Die Strahlenvernetzung von technischen Kunststoffen ermöglicht es, auch in den Anwendungssegmenten, in denen aufgrund von steigenden Temperaturanforderungen üblicherweise hochpreisige Hochleistungsthermoplaste zum Einsatz kommen, preiswertere Technische Thermoplasten einzusetzen. Durch Bestrahlen von Kunststoffteilen (aus Technischen Thermoplasten) mit energiereichen BETA-GAMMA Strahlen erfolgt eine Vernetzung der Kunststoffmoleküle und führt zu einer Optimierung der Bauteil-/Materialeigenschaften. Bei diesem Verfahren wird das Kunststoffbauteil einer vorher exakt berechneten und festgelegten Bestrahlungsdosis ausgesetzt. Während der Bestrahlung wird die Strahlenenergie vom Werkstoff absorbiert. Durch Spaltung chemischer Bindungen entstehen freie Radikale, die in der Lage sind, die angestrebten Molekularverbindungen einzugehen.

Die Vorteile des Strahlenvernetzens bestehen sowohl in der Erhöhung der Wärmeformbeständigkeit und Glühdrahtbeständigkeit als auch in der höheren Chemikalien-, Alterungs- und Spannungsrissbeständigkeit, einer erhöhten Abriebfestigkeit und einer steigenden Flammwidrigkeit.



Die verbesserte Faser-Matrix-Haftung führt zu einer höheren Bauteilsteifigkeit.

Zusammengefasst: Die Strahlenvernetzung ermöglicht den Einsatz von Technischen Thermoplasten unter Bedingungen, denen diese Kunststoffe ansonsten nicht standhalten würden.

Durch die Strahlenvernetzung wird auch die Eignung für bleifreies Löten (bis +280 °C) und Kurzzeit-Hochtemperaturlöten (bis ca. +450 °C) erreicht – Verfahren, die bisher durch Duromere oder Hochleistungskunststoffe abgedeckt wurden.

Die strahlenvernetzbaaren CompaDur® PBT-Compounds enthalten ein Vernetzungsadditivpaket, das unempfindlich gegenüber Temperatur ist. Änderungen oder Anpassungen am Werkzeug sind nicht erforderlich, ebenso wird das Abkühl- und Schwindungsverhalten des Compounds durch das Additivpaket nicht beeinflusst. Die Strahlenvernetzung erfolgt erst nach dem Spritzguss, die Bauteile bleiben bei der Vernetzung maß- und formstabil. Dieses Verfahren kann auch bei der Verwendung von Füllstoffen, Verstärkungsmitteln oder Funktionsadditiven erfolgreich durchgeführt und auf diesem Wege Bauteile mit hoher Steifigkeit und Geräuschkämpfung hergestellt werden.

DimeLika sieht die Anwendungen für strahlenvernetzte PBT Compounds im Bereich Hochleistungsbauteile, an die besondere Anforderungen in Bezug auf Wärmeformbeständigkeit und Akustikeigenschaften gestellt werden. Auch im Hausgerätebereich, wo die Glühdrahtbeständigkeit eine hohe Priorität hat, können strahlenvernetzte CompaDur® PBT Compounds als Werkstoffalternative zum Einsatz gelangen.



Konkrete Projekte mit Tier Suppliern im Bereich der Autoelektrik – motornahe Komponenten mit hoher thermischer Beanspruchung – sowie im Elektro- und Elektronikbereich sind bereits weit fortgeschritten. „Wir erwarten bereits in den nächsten Monaten Freigaben für den Serieneinsatz“, sagt Liborius Flöper, Geschäftsführer von DimeLika Plast.

Um die Märkte in Europa effizienter bearbeiten zu können, hat die DimeLika Plast GmbH ihre Vertriebsstrukturen ausgebaut. Im April und Mai 2012 wurden Vertriebsverträge mit CASA Polymer Solutions (Vertriebsgebiet Deutschland-Nord; www.casa-polymer.de), VIP Kunststoffvertrieb GmbH (Vertriebsgebiet Deutschland-Süd; www.vip-fo.de), Kanatech Polymers GmbH (Vertriebsgebiet Österreich, Tschechien, Slowakei; www.kanatech.eu), K.D. Feddersen UK Ltd. (Vertriebsgebiet Großbritannien; www.kdfeddersen.co.uk) sowie Meipolymer (Vertriebsgebiet Schweiz; www.meipolymer.ch) geschlossen.

„Das gesamte CompaDur® Produktportfolio ist ab sofort bei unseren Vertriebspartnern erhältlich“, so Hans-Dieter Voss, Geschäftsführer der DimeLika Plast GmbH.



DimeLika Plast

Rosengarten 1
D-68782 Brühl/Baden

Reader contact:

DimeLika Plast GmbH

Rosengarten 1
68782 Brühl/Baden, Germany

Hans-Dieter Voss

Phone: +49 (0) 6202 409 72-63
d.voss@dimelikaplast.de

Liborius Flöper

Phone: (0)6202-409 72 67
l.floeper@dimelikaplast.de

www.dimelikaplast.de

Press contact & graphic material:

Sandra Dierks
Gotenstraße 11 A
20097 Hamburg, Germany
sandra.dierks@gmail.com

When publishing this news release, please forward a sample copy to the address indicated above.

About DimeLika Plast

With their comprehensive know-how, high-end customised solutions, and new, innovative applications and products, DimeLika Plast GmbH, founded in early 2011, see themselves as a provider of services and ideas for their customers. Working together with suppliers of raw materials and plastics processors, the company, headquartered in Brühl, Germany, continually develops new and innovative product solutions that are specifically aimed to meet customers' needs and to help them improve their standing over the competition. An integral part of the company's approach to business is the close, professional support provided, from the consulting phase on to application engineering, raw materials selection, formulation development, production, and finally, on-site service.

Brühl, Germany 18/05/2012