

••••• Schnelleinstieg Spritzgießen



Relevantes Prozesswissen einfach und praxisnah

Die Randbedingungen, unter denen Spritzgussteile entstehen, sind komplex. Umso wichtiger ist, dass die verantwortlichen Mitarbeitenden eine klare Vorstellung davon haben, welche Parameter relevant sind. Das beschleunigt die Lösungsfindung, reduziert Fehler und stärkt die Kundenzufriedenheit sowie die eigene Position gegenüber den Kunden.

Dieses Seminar vermittelt das erforderliche kunststofftechnische Basiswissen auf anschauliche Weise. Es eignet sich ideal als Grundlagenschulung für Quereinsteiger, als Ergänzung für Azubis und als Knowhow-Auffrischung für erfahrene Praktiker.

Die Zusammenhänge im Spritzgießprozess bei der Entstehung der Spritzlinge werden im Dialog mit den Teilnehmenden aktiv erarbeitet.

Bringen Sie dafür Ihre problematischen Kunststoffteile mit.


Zielgruppe:

Werkzeugentwickler, Prozessentwickler, Spritzereileiter, Fertigungsleiter, Meister, Auszubildende, Schichtführer, Einrichter-Spritzguss, Prozessoptimierer

Datum:

28. April 2022

Referent:

 **TECH2KNOW** Dr. Marco Thornagel
Thornagel GmbH

Veranstaltungsort:

Haus der Chemie
Sankt-Florian Weg 1
30880 Laatzen / Hannover Messe

Anmeldefrist:

20. April 2022

Teilnahmegebühr:

500,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person
400,00 Euro zzgl. MwSt. jede weitere Person aus dem gleichen Unternehmen

Sonderkonditionen für WIP-Mitglieder:

300,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person

Kostenfreie Stornierung ist möglich bis zur Anmeldefrist. Teilnehmer stellen selbst sicher, dass die zum Zeitpunkt der Veranstaltung in Niedersachsen für Sie geltenden Corona-Regeln eingehalten werden.

Seminarleitung:

Berit Bartram
WIP-Kunststoffe e. V.

Tel. +49 (0)160 9090 4641

info@wip-kunststoffe.de

Programm

28. April 2020, Donnerstag

Beginn 10.00 Uhr

Einführung in die relevanten Grundlagen:

- Kunststoff-Werkstofftechnik
 - Funktionsweise einer Spritzgießmaschine
 - Spritzgieß-Werkzeugtechnik
- Betrachtung des Fließverhaltens von Kunststoffen in der Kavität
- verstehen, wie ein Spritzling entsteht
- Bedeutung von Quellströmung, Fließfront, Fließkanal und erstarrter Randschicht
- Entstehung von Bindenähten, Lufteinschlüssen und Verzug.

12.30 bis 13.30 Gemeinsames Mittagessen

Diskussion mitgebrachter Spritzlinge Teil 1: Einspritzen

- Vertiefung des Prozessverständnisses durch Betrachtung der relevanten Prozessgrößen und Einstellparameter.
- Vorstellung einer systematischen Vorgehensweise für die Maschinenauswahl, das Anfertigen einer Füllstudie und die Ermittlung des Umschaltpunkts. Einstellung der Werkzeugsicherung und der Schließkraft.

Diskussion mitgebrachter Spritzlinge Teil 2: Erstarrung

Ende gegen 17.00 Uhr

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

Hotelvorschlag:

H4-Hotel, Messe Hannover
Hotel Haase, Laatzen

Schnelleinstieg Spritzgießen

Anmeldung



www.wip-kunststoffe.de

Teilnehmer stellen selbst sicher, dass die zum Zeitpunkt der Veranstaltung in Niedersachsen geltenden Corona-Regeln eingehalten werden.

Die Inhalte der Datenschutzerklärung (<https://wip-kunststoffe.de/wip/datenschutz/>) habe ich zur Kenntnis genommen und akzeptiere sie.

WIP-Kunststoffe e. V.
Wissens- und Innovations-Netzwerk
Polymertechnik
Sankt-Florian-Weg 1
30559 Hannover

Tel. +49 (0)160 90904641
info@wip-kunststoffe.de
www.wip-kunststoffe.de