

## ••••• Schnelleinstieg Spritzgießen



Omega Technology GmbH & Co. KG

### Relevantes Prozesswissen einfach und praxisnah

Die Randbedingungen, unter denen Spritzgussteile entstehen, sind komplex. Umso wichtiger ist, dass die verantwortlichen Mitarbeitenden eine klare Vorstellung davon haben, welche Parameter relevant sind. Das beschleunigt die Lösungsfindung, reduziert Fehler und stärkt die Kundenzufriedenheit sowie die eigene Position gegenüber den Kunden.

Dieses Seminar vermittelt das erforderliche kunststofftechnische Basiswissen auf anschauliche Weise. Es eignet sich ideal als Grundlagenschulung für Quereinsteiger, als Ergänzung für Azubis und als Knowhow-Auffrischung für erfahrene Praktiker.

Die Zusammenhänge im Spritzgießprozess bei der Entstehung der Spritzlinge werden im Dialog mit den Teilnehmenden aktiv erarbeitet.

**Bringen Sie dafür Ihre problematischen Kunststoffteile mit.**

#### Zielgruppe:

Werkzeugentwickler, Prozessentwickler, Spritzereileiter, Fertigungsleiter, Meister, Auszubildende, Schichtführer, Einrichter-Spritzguss, Quereinsteiger, Prozessoptimierer

#### Datum:

26. September 2024

#### Referent:

 Dr. Marco Thornagel  
Thornagel GmbH

#### Veranstaltungsort:

Haus der Chemie  
Sankt-Florian Weg 1  
30880 Laatzen / Hannover Messe

#### Anmeldefrist:

18. September 2024

#### Teilnahmegebühr:

700,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person  
600,00 Euro zzgl. MwSt. jede weitere Person aus dem gleichen Unternehmen

#### Sonderkonditionen für WIP-Mitglieder:

300,00 Euro zzgl. MwSt. pro Person

Kostenfreie Stornierung ist möglich bis zur Anmeldefrist.

#### Seminarleitung:

Berit Bartram  
wip-Kunststoffe e. V.

Tel. +49 (0)160 9090 4641

[info@wip-kunststoffe.de](mailto:info@wip-kunststoffe.de)

# Programm

26. September 2024, Donnerstag

## Beginn 10.00 Uhr

Einführung in die relevanten Grundlagen:

- Kunststoff-Werkstofftechnik
  - Funktionsweise einer Spritzgießmaschine
  - Spritzgieß-Werkzeugtechnik
- Betrachtung des Fließverhaltens von Kunststoffen in der Kavität
- verstehen, wie ein Spritzling entsteht
- Bedeutung von Quellströmung, Fließfront, Fließkanal und erstarrter Randschicht
- Entstehung von Bindenähten, Lufteinschlüssen und Verzug.

## 12.30 bis 13.30 Gemeinsames Mittagessen

Diskussion mitgebrachter Spritzlinge Teil 1: Einspritzen

- Vertiefung des Prozessverständnisses durch Betrachtung der relevanten Prozessgrößen und Einstellparameter.
- Vorstellung einer systematischen Vorgehensweise für die Maschinenauswahl, das Anfertigen einer Füllstudie und die Ermittlung des Umschaltpunkts. Einstellung der Werkzeugsicherung und der Schließkraft.

Diskussion mitgebrachter Spritzlinge Teil 2: Erstarrung

## Ende gegen 17.00 Uhr

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

### Hotelvorschlag:

H4-Hotel, Messe Hannover  
Hotel Haase, Laatzen

## Schnelleinstieg Spritzgießen

### Anmeldung



[www.wip-kunststoffe.de](http://www.wip-kunststoffe.de)

wip-Kunststoffe e.V.  
Wissens- und Innovations-Netzwerk  
Polymertechnik  
Sankt-Florian-Weg 1  
30559 Hannover

Tel. +49 (0)160 90904641  
[info@wip-kunststoffe.de](mailto:info@wip-kunststoffe.de)  
[www.wip-kunststoffe.de](http://www.wip-kunststoffe.de)